

匀胶机操作规程

- 1) 接通设备电源开关, 打开设备电源开关(确保电源端电压稳定);
- 2) 打开氮气瓶/干燥气体阀门(先开总阀, 再开调压阀, 尽量控制进气的气压, 缓缓上升), 检查有无漏气点;
- 3) 接通设备电源开关, 打开真空泵开关;
- 4) 在控制面板上面选择相应程序, 进入程序;
- 5) 打开设备顶盖, 用镊子将旋涂的样片放置于设备托盘上(根据样片大小, 选择合适的托盘, 使用样片需要完全盖住托盘的黑色 O 型圈), 按下真空键 (VAC) 吸片;
- 6) 将胶液滴在样片上, 按下 START 开始旋涂 (动态滴胶时, 设备在运行时开始滴胶);
- 7) 旋涂完成, 按下真空键 (VAC), 卸下真空, 取出旋涂的样片;
- 8) 试验完成, 关机顺序为, 关真空, 再关氮气/干燥气体瓶阀门, 断开所有电源。